

PCT/JP2004/010260

09. 9. 2004

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

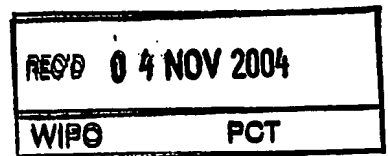
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2003年10月30日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2003-371358  
[ST. 10/C]: [JP2003-371358]

出 願 人  
Applicant(s): 株式会社ユアサコーポレーション

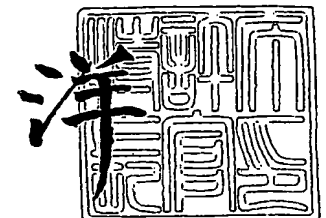


PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年10月22日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川



【書類名】 特許願  
【整理番号】 P03117  
【提出日】 平成15年10月30日  
【あて先】 特許庁長官 殿  
【国際特許分類】 H01M 4/50  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府高槻市古曽部町二丁目3番21号 株式会社 ユアサ コ  
                        ーポレーション 内  
    【氏名】 遠藤 大輔  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府高槻市古曽部町二丁目3番21号 株式会社 ユアサ コ  
                        ーポレーション 内  
    【氏名】 藤井 明博  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府高槻市古曽部町二丁目3番21号 株式会社 ユアサ コ  
                        ーポレーション 内  
    【氏名】 稲益 徳雄  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府高槻市古曽部町二丁目3番21号 株式会社 ユアサ コ  
                        ーポレーション 内  
    【氏名】 温田 敏之  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府高槻市古曽部町二丁目3番21号 株式会社 ユアサ コ  
                        ーポレーション 内  
    【氏名】 中川 裕江  
【特許出願人】  
    【識別番号】 000006688  
    【氏名又は名称】 株式会社 ユアサ コーポレーション  
    【代表者】 大坪愛雄  
【手数料の表示】  
    【予納台帳番号】 035172  
    【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
    【物件名】 特許請求の範囲 1  
    【物件名】 明細書 1  
    【物件名】 図面 1  
    【物件名】 要約書 1

**【審類名】特許請求の範囲****【請求項 1】**

LiCoO<sub>2</sub>からなる母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の 3 族の元素が存在する正極活物質。

**【請求項 2】**

前記 3 族の元素がカルコゲン化合物として存在する、請求項 1 記載の正極活物質。

**【請求項 3】**

前記 3 族の元素が含酸素化合物として存在する、請求項 1 記載の正極活物質。

**【請求項 4】**

LiCoO<sub>2</sub>からなる母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の 3 族の元素が存在し得るように該元素を付与する、正極活物質の製造方法。

**【請求項 5】**

前記母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも 1 部の上に、前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、次いで熱処理する請求項 4 記載の正極活物質の製造方法。

**【請求項 6】**

前記化合物の析出が溶液中で行なわれる請求項 5 記載の正極活物質の製造方法。

**【請求項 7】**

前記母材粒子を熱処理を含む工程により製造し、前記 3 族の元素を含む化合物を析出させた後の熱処理を、前記母材粒子の製造における熱処理よりも低い温度で行う請求項 5 記載の正極活物質の製造方法。

**【請求項 8】**

LiCoO<sub>2</sub>からなる母材粒子を製造した後に、前記母材粒子を含有しかつリチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が調整されている溶液と、周期律表の 3 族の元素を含有している「析出反応液」とを混合することにより、溶液中で前記母材粒子の上に前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、前記母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に前記 3 族の元素が存在し得るように該 3 族の元素を付与する正極活物質の製造方法。

**【請求項 9】**

前記溶液は、リチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が 11～12 に調整されている請求項 8 記載の正極活物質の製造方法。

**【請求項 10】**

前記リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、水酸化リチウム水溶液である請求項 9 記載の正極活物質の製造方法。

**【請求項 11】**

前記正極活物質は、LiCoO<sub>2</sub>からなる母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に周期律表の 3 族の元素が存在している請求項 8～10 のいずれかに記載の正極活物質の製造方法。

**【請求項 12】**

請求項 1～3 のいずれかに記載の正極活物質を含むリチウム二次電池用正極。

**【請求項 13】**

請求項 12 記載のリチウム二次電池用正極と、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る負極材料を用いた負極と、非水電解質とを有する、リチウム二次電池。

## 【書類名】明細書

## 【発明の名称】正極活物質及びその製造方法

## 【技術分野】

【0001】

本発明は、リチウム二次電池に用いることのできる正極活物質の製造方法に関する。

## 【背景技術】

【0002】

リチウム二次電池等の非水系電解質二次電池は高いエネルギー密度を示し、高電圧であることから小型携帯端末や移動体通信装置などへの電源として広く使用されている。リチウム二次電池の構造としては、充放電に伴いリチウムイオンを放出・吸蔵しうる正極活物質を主要構成成分とする正極と、充放電に伴いリチウムイオンを吸蔵・放出しうる負極と、リチウム塩及び有機溶媒からなる電解質とを備えるものである。

【0003】

現在、リチウム二次電池の正極活物質には、層状構造を有する  $\text{LiMO}_2$  (Mは遷移金属元素) で表される組成のリチウム含有遷移金属酸化物、スピネル構造を有する  $\text{LiM}_2\text{O}_4$  (Mは遷移金属元素) で表される組成のリチウム含有遷移金属酸化物、 $\text{LiMPO}_4$  (Mは遷移金属元素) で表される組成のリチウム含有遷移金属ポリリン酸化合物等が知られている。とりわけ層状構造を有する  $\text{LiMO}_2$  型リチウム含有遷移金属酸化物である  $\text{LiCoO}_2$  は高いエネルギー密度を示すことから携帯通信機器用のリチウム二次電池用正極活物質材料として広く使用されている。

【0004】

近年、原料コスト低減や特性向上を目的として、 $\text{LiCoO}_2$  に対して、Coの一部をNiやMnで置換した構造のリチウム含有遷移金属酸化物についても広く検討されている。特に、Coの一部をNi及びMnで置換した構造のリチウム含有遷移金属酸化物について、充電時の熱安定性に優れる系が紹介されている(例えば非特許文献1, 2、特許文献1, 3~6参照)。ここに紹介されている化合物が高い熱安定性を示す理由は、3bサイトを占有するCo部位にNiとMnとが均一に分布しているためと説明されている。

【0005】

一方、活物質の表面を異種元素で改質して性能を改善する試みも各種提案されている。特許文献7~10には、活物質の表面をアルミニウムで被覆することで電子伝導度が向上することが記載されている。しかしながら、この方法によれば確かに粒子表面の電子伝導性は向上するものの正極場での電解質の酸化分解を抑制するには不十分であった。

【0006】

また、特許文献2には、In、Mg、Al、Ba、Sr、Ca、Zn、Sn、Bi、Ce、Ybの金属導電層を母材粒子表面に形成した正極材料が記載されている。しかしながら、0価金属を表面に配置すると、サイクル性能が必ずしも良好なものとはならなかった。これは、充放電に伴う活物質粒子の膨張・収縮に対する金属導電層の追従が不十分であるためではないかと推察される。さらに、金属導電層を表面に形成させるには、同文献の実施例記載のように還元雰囲気で行う必要がある、このような雰囲気で行うと、正極活物質からの酸素脱離等が起こり活物質の結晶構造の崩れが生じやすく、電池性能を低下させるといった問題点があった。また、特許文献1には、 $\text{Li-Mn-Ni-Co}$ 系複合酸化物母材粒子の表面近傍に結晶構造を崩さない程度の微量の異種元素(Al、Mg、Ca、Sr、Y、Yb)をドーピングすることにより、耐熱性や電子伝導性を上げる試みがなされている。しかし、これらの技術を用いても、活物質表面を修飾するには不十分であり、電池性能を充分に向上させることができなかった。なお、特許文献1には、これらのドーピングにより電池性能がどの程度向上するかについては開示されていない。

【非特許文献1】小山(Y.Koyama)、田中(I.Tanaka)、足立(H.Adachi)、牧村(Y.Makimura)、薮内(N.Yabuuchi)、小槻(T.Ohzuku)、「第42回電池討論会予稿集」,(日本),2001年,p.50-51

【非特許文献2】牧村(Y.Makimura)、薮内(N.Yabuuchi)、小槻(T.Ohzuku)、小

山 (Y.Koyama), 「第42回電池討論会予稿集」, (日本), 2001年, p. 52-53

- 【特許文献1】 特開 2003-17052号公報
- 【特許文献2】 特開 2000-48820号公報
- 【特許文献3】 特開 2002-42813号公報
- 【特許文献4】 特開 2003-86183号公報
- 【特許文献5】 国際公開第02/073718号パンフレット
- 【特許文献6】 国際公開第02/086993号パンフレット
- 【特許文献7】 特開平 8-102332号公報
- 【特許文献8】 特開平 9-171813号公報
- 【特許文献9】 特開 2002-151077号公報
- 【特許文献10】 特開 2001-256979号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

リチウム二次電池は、充電状態で長時間放置されると、放電性能等電池としての特性を悪化させるという問題があった。特に、充放電を多数回繰り返したりリチウム二次電池においては特に顕著に認められた。この原因について本発明者らが解析したところ、特性が悪化したリチウム二次電池では、炭素材料を用いた負極の作動電位領域が上昇していることが見いだされた。このことから、本発明者らは、特性悪化の原因を次のように推察した。即ち、正極にかかる電位によって正極近傍の電解質が分解して炭酸根を主とする分解生成物が発生し、これが負極側に泳動することで負極表面に炭酸根を主とする被膜が生成し、負極インピーダンスを上昇させる。すると、実質的に負極電位が上昇することによって、負極の作動電位領域が高電位側にシフトし、これに伴い、正極の作動電位領域が高電位側にシフトする。このため、正極にはより高電位がかかることになり、上記現象がより加速され、より電池特性を悪化させる。

【0008】

本発明が解決しようとする課題は、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができる正極活物質およびその製造方法を提供することを一の目的とする。さらに、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができる正極活物質を、放電容量の低下を抑えて製造する方法を提供することを一の目的とする。

【0009】

すなわち、本発明の技術的構成および作用効果は以下の通りである。ただし、作用機構については推定を含んでおり、その作用機構の正否は本発明を制限するものではない。

【課題を解決するための手段】

【0010】

- (1)  $\text{LiCoO}_2$  からなる母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在する正極活物質。
- (2) 前記3族の元素がカルコゲン化合物として存在する正極活物質。
- (3) 前記3族の元素が含酸素化合物として存在する正極活物質。
- (4)  $\text{LiCoO}_2$  からなる母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在し得るように該元素を付与する、正極活物質の製造方法。
- (5) 前記母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも1部の上に、前記3族の元素を含む化合物を析出させ、次いで熱処理する正極活物質の製造方法。
- (6) 前記化合物の析出が溶液中で行なわれる正極活物質の製造方法。
- (7) 前記母材粒子を熱処理を含む工程により製造し、前記3族の元素を含む化合物を析出させた後の熱処理を、前記母材粒子の製造における熱処理よりも低い温度で行う正極活物質の製造方法。

(8)  $\text{LiCoO}_2$  からなる母材粒子を製造した後に、前記母材粒子を含有しかつリチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が調整されている溶液と、周期律表の 3 族の元素を含有している「析出反応液」とを混合することにより、溶液中で前記母材粒子の上に前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、前記母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に前記 3 族の元素が存在し得るように該 3 族の元素を付与する正極活物質の製造方法。

(9) 前記溶液は、リチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が 11 ~ 12 に調整されている正極活物質の製造方法。

(10) 前記リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、水酸化リチウム水溶液である正極活物質の製造方法。

(11) 前記正極活物質は、 $\text{LiCoO}_2$  からなる母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に周期律表の 3 族の元素が存在している正極活物質の製造方法。

(12) 前記正極活物質を含むリチウム二次電池用正極。

(13) 前記リチウム二次電池用正極と、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る負極材料を用いた負極と、非水電解質とを有する、リチウム二次電池。

#### 【0011】

本発明に係る正極活物質は、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の 3 族の元素が存在するもの、即ち、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子からなり、周期律表の 3 族の元素が、該母材粒子の表面に部分的に付着、または該母材粒子の表面全体を被覆するように存在するものである。なお、この場合、該母材粒子の表面への“3 族の元素の付着”により、該付着箇所の母材粒子の表面には電解質が直接接触することが防止される。ここで、母材粒子上に存在させる 3 族元素は、1 種であってもよく、2 種以上を用いても良い。2 種以上の 3 族元素を母材粒子上へ付与する場合、1 種の 3 族元素付与後、別種の 3 族元素を付与する方法を採用してもよく、複数種の 3 族元素を同時に付与してもよい。また、母材粒子上には、3 族元素の他、3 族以外の元素が付与されていることを妨げるものではない。

#### 【0012】

このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池に適用することにより充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上させることができる正極活物質とすることができる。

#### 【0013】

これは、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の表面に存在する周期律表の 3 族の元素が、該母材粒子が電解質と直接接触させないようにすることにより、該正極活物質が電解質と反応して劣化することを防止しているためと考えられる。またこの際、周期律表の 3 族の元素でなければならない理由については必ずしも明らかではないが、3 族元素は特徴的な f 電子軌道を有する。本発明者らは、3 族元素の形成するカルコゲン化合物の正極場での存在状態が、電解液との反応を抑制する上で特徴を持つと推察している。

#### 【0014】

母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の 3 族の元素を付与する方法としては、リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の 3 族の元素が存在し得るように該元素を含む化合物を溶液中で析出させる方法を用いることができる。ここで、前記溶液はアルカリ性調整剤を適宜添加して pH を 11 ~ 12 に調整することが好ましい。

#### 【0015】

このとき、前記アルカリ性調整剤を、リチウムイオンを含有するものとするることにより、母材粒子上への 3 族元素付与工程を経ることによる正極活物質の放電容量の低下を効果的に抑制することができる。

#### 【0016】

前記アルカリ性調整剤を、リチウムイオンを含有するものとするることにより、正極活物

質の放電容量の低下を抑えることができる原因について、本発明者らは鋭意検討したところ、ナトリウムイオンを含有している従来のアルカリ性調整剤を用いる従来の方法においては、母材表面への3族元素の付与工程の前後において、母材粒子の金属元素組成が変化していることを見いだした。即ち、母材粒子を構成するLiの比率が低下する現象が認められた。一方、本発明の製造方法を用いた場合には、前記Liの比率が低下していないことがわかった。

#### 【0017】

このことから、リチウムイオンを含有するアルカリ性調整剤を用いることで正極活物質の放電容量の低下が抑えられるメカニズムについては、本発明者らは次のように推察している。即ち、母材表面への3族元素の付与工程において、母材粒子を含有する溶液中においては、母材粒子であるリチウム遷移金属複合酸化物からイオン交換作用によって結晶格子内のリチウムイオンが放出されうるものであると考えられる。そこで、pH調整を目的として添加するアルカリ性調整剤をリチウムイオンを含むものとすることにより、上記イオン交換作用によるリチウムイオンの脱離が抑制できたものと考えられる。従って、正極活物質としての放電容量の低下が抑制されたと考えられる。

#### 【発明の効果】

#### 【0018】

本発明の製造方法によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができる正極活物質を、放電容量の低下を抑えて製造する方法を提供することができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0019】

以下に本発明の正極活物質の製造方法について詳しく説明する。

#### 【0020】

#### 〔正極活物質〕

本発明に係る正極活物質は、化学的活性に富む正極活物質と電解質との反応を低減する目的で、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素を存在させた活物質である。

#### 【0021】

ここで、周期律表の3族の元素とは、Sc、Y、ランタノイド元素のLa、Ce、Pr、Nd、Pm、Sm、Eu、Gd、Tb、Dy、Ho、Er、Tm、Yb、Lu、及びアクチノイド元素を意味する。

#### 【0022】

本発明においては、上記3族の元素の中でも、アクチノイド元素以外のものが好ましく、ランタノイド元素がより好ましく、YbまたはGdが特に好ましい。

#### 【0023】

3族の元素は、金属状態(0価)であるよりもカルコゲン化合物であることが好ましい。この場合、電解質の分解を抑制する効果は、3族元素のカルコゲン化合物が有する形態が特徴的であることと関連があるのではないかと推察している。すなわち、母材粒子は充放電に伴って膨張収縮(体積変化)するが、このとき、母材粒子上の3族元素が0価金属であると、膨張収縮に対する追従が必ずしも充分でなく、充放電サイクルの繰り返しによって母材粒子から脱落する虞れがある。これに対し、3族元素がカルコゲン化合物である場合には、上記追従性を充分にすることができる。

#### 【0024】

さらに、母材粒子上に0価金属を存在させるためには、特許文献2にも記載されているように、不活性ガス等の還元雰囲気中で熱処理を行う必要がある。ところが、還元雰囲気中で熱処理を行うと、母材粒子を構成しているカルコゲン原子が熱処理の過程で脱落し易くなる。例えば、層状岩塩型結晶構造を有する $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_2$ 組成で表される母材粒子の場合には、酸素原子が脱落して組成比の崩れを導き、その結果、正極活物質としての特性を著しく低下させる虞れがある。これに対し、母材粒子上に存在させる3族元素がカルコゲン化合物である場合には、還元雰囲気中で熱処理を行う必要がないのでこのような問

題がない。この点においても、3族元素はカルコゲン化合物であることが好ましい。

【0025】

3族元素のカルコゲン化合物としては、含イオウ化合物および含酸素化合物が好ましく、含酸素化合物であることが最も好ましい。

【0026】

また、母材粒子としては、特に限定されないが、 $\alpha$ -NaFeO<sub>2</sub>構造を有するLiCoO<sub>2</sub>、LiNiO<sub>2</sub>、LiNiO<sub>2</sub>構造のNiサイトの一部をMnで固溶置換したLi-Mn-Ni系複合酸化物やMn及びCoで固溶置換したLi-Mn-Ni-Co系複合酸化物を用いることが好ましい。

【0027】

3族元素は、リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、付与されることが好ましい。この付与は、3族元素を含む溶液からの析出によってなされることが望ましい。

【0028】

溶液からの析出につき、3族元素がYbである場合を例として以下に説明する。

【0029】

まず、母材粒子を反応容器に入れ、イオン交換水を加え、温度を40℃から50℃に保って攪拌する。この時点で液のpHを測っておくことが望ましい。次に、液のpHが11から12になるよう、リチウムイオン含有アルカリ性調整剤を添加する。ここで、液のpHが11未満であると、母材粒子からリチウムが脱離する虞があるので、液のpHは11～12とすることが重要である。少なくとも、先に測った液のpHを下回らないようにすることが重要である。次に、析出反応液であるYb(NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>の水溶液を加える。この間も、混合液のpHが11から12に保たれるよう、適宜リチウムイオン含有アルカリ性調整剤を添加する。これにより、母材表面にYbの水酸化物が付与される。攪拌後、正極活物質と液体を分離する。

【0030】

リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、リチウムイオンをカチオンとして、なおかつ該物質がアルカリ性を呈するものであれば特に限定されないが、例えば水酸化リチウムや炭酸リチウムを用いることができる。なかでも、水酸化リチウムを用いると、pHの値を上記11～12の範囲に調整することが容易となる点で好ましい。リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、水溶液として用いることが好ましい。

【0031】

得られた正極活物質は、分離後洗浄することによって粒子表面の余分のアルカリ成分が除去される。このとき、洗浄はろ液のpHを確認しながら行うのがよい。母材粒子にイオン交換水を加えて攪拌した時点で液が示したpH値を下回らないように前記洗浄を行うことで、正極活物質からのリチウムの脱離を抑制することができる。次に、熱処理により水分を除去する。この熱処理条件は、3族元素化合物と母材との間で構成元素が相互拡散することを防ぐ観点から、母材の製造時に用いた焼成温度よりも低い温度でなされることが好ましい。なかでも、150～700℃で熱処理することが望ましい。

【0032】

3族元素の付着量（＝（酸化物換算した3族元素の重量）／（母材の重量＋酸化物換算した3族元素の重量）×100）は0.05重量％から4重量％であることが望ましい。付着量を0.05重量％以上とすることにより、電池のサイクル特性の改善効果を充分に発揮させることができ、付着量を4重量％以下とすることにより、電池の容量が低下する虞を低減できる。

母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に3族の元素が存在していることは、例えばEPMAやTEMによる分析で確認する方法もある。

【0033】

正極活物質は、平均粒子サイズ50μm以下であることが望ましい。特に、正極活物質



は、電池の高出力特性を向上する目的で $10\mu\text{m}$ 以下であることが望ましい。

【0034】

上記の正極活物質は、例えば次のような処方でリチウム二次電池用正極に供することができる。

【0035】

〔正極〕

本発明によって得られた正極活物質を用いたリチウム二次電池用正極（以下、単に正極とも称する）は、前記正極活物質を主要構成成分とし、正極活物質を、導電剤および結着剤、さらに必要に応じてフィラーと混練して正極合剤とした後、この正極合剤を集電体としての箔やラス板等に塗布、または圧着して $50^{\circ}\text{C}\sim 250^{\circ}\text{C}$ 程度の温度で、2時間程度加熱処理することにより好適に作製される。正極活物質の正極に対する含有量は、通常、80重量%～99重量%とされ、好ましくは、85重量%～97重量%とされる。

【0036】

なお、導電剤および結着剤、フィラー、集電体としては、当該技術分野において、自明のものを、自明の処方で用いることができる。

【0037】

〔リチウム二次電池〕

上記正極を備えるリチウム二次電池（以下、単に“電池”ともいう）は、前記正極と、リチウム二次電池用負極（以下、単に“負極”ともいう）と、非水系電解質とを具備し、一般的には、正極と負極との間に、非水系電解質電池用セパレータが設けられる。非水系電解質は、電解質塩が非水溶媒に含有されてなる形態を好適に例示できる。

【0038】

非水系電解質、負極、セパレータとしては、一般にリチウム電池等への使用が提案されている自明のものを、自明の処方で使用可能である。ここで、前記非水系電解質としては、液状電解質（電解液）、ゲル電解質、（無機、有機）固体電解質などを適宜選択して使用可能である。

【0039】

本発明に係るリチウム二次電池は、非水系電解質を、例えば、セパレータと正極と負極とを積層する前または積層した後に注液し、最終的に、外装材で封止することによって好適に作製される。また、正極と負極とがセパレータを介して積層された発電要素を巻回してなる電池においては、非水系電解質は、前記巻回の前後に発電要素に注液されるのが好ましい。注液法としては、常圧で注液することも可能であるが、真空含浸方法や加圧含浸方法も使用可能である。

【0040】

電池の外装体の材料としては、当該技術分野において、自明のものを、自明の処方で用いることができる。

【実施例】

【0041】

以下に、実施例に基づき本発明をさらに詳細に説明するが、本発明は以下の記載により限定されるものではない。

【0042】

（母材粒子表面への3族元素の付与）

（実施例1）

LiCoO<sub>2</sub>からなる母材粒子50gを1リットル反応容器に入れ、そこに全量が500gとなるようイオン交換水を入れ、固形分比率10重量%の懸濁溶液を作製した。

【0043】

一方、Gd(NO<sub>3</sub>)<sub>3</sub>・4H<sub>2</sub>O（3.85g）を100mlイオン交換水に溶解した水溶液（以下単に「析出反応液」ともいう）を作製した。ここで、析出反応液中のGd化合物の量（3族元素の量）は、母材粒子の重量との和に対してGd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>換算で1.5重量%に相当するようにして決定した。

## 【0044】

前記懸濁溶液をパドル翼を備えた攪拌棒を用いて450rpmの回転速度で攪拌し、外部ヒータを用いて懸濁溶液の温度を40℃と一定になるよう制御した。ここで、懸濁溶液のpHは10.8であった。次に、アルカリ性調整剤として10重量%LiOH水溶液を投入することで、懸濁液のpHを11.0±0.1に調整した。

## 【0045】

次に、前記懸濁溶液に前記析出反応液を3ml/minの速度で滴下した。滴下と同期して、懸濁液のpHが11.0±0.1と一定に保たれるよう、前記アルカリ性調整剤を断続的に投入した。析出反応液の全量を滴下完了後、懸濁液の温度を40℃に保持したまま、前記アルカリ性調整剤を投入することにより、懸濁液のpHを12.0±0.1まで増加させ、この状態で30分保持した。次に、懸濁液をろ過し、ろ液のpHが10.9に下がるまでイオン交換水で洗浄した。ろ過物を110℃で乾燥後、エアー流通下400℃で5時間熱処理した。得られた粉体を75μm未満に篩い分けした。

## 【0046】

処理後の粉体のBET表面積と平均粒径(D50)の値は処理前母材粒子の値と一致した。エックス線光電子分光法(XPS)により、付与した3族元素の状態分析を行ったところ、143.8eV付近に4dスペクトル線が観測された。これは、別途市販のGd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>を用いて測定したスペクトル線と完全に一致した。このことから、付与された3族元素は酸化物の状態で存在していることが示唆された。次に、処理後の粉体の組成をICP発光分光分析によって求めたところ、3族元素化合物は、全母材重量に対してGd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>換算で0.6重量%付与されていることがわかった。また、母材の組成はLiCoO<sub>2</sub>であることがわかった。エックス線回折測定(XRD)の結果、Gd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>に基づく回折線は認められなかった。また、処理前の母材粒子と処理後の粉体との間に格子定数の変動が認められなかったことから、付与された3族元素は母材中にはドーブされず、母材粒子の表面上に存在していると認められた。このようにして実施例1に係る正極活物質を作製した。

## 【0047】

## (比較例1)

アルカリ性調整剤として10重量%NaOH水溶液を用いたことを除いては、実施例1と同様の材料および処方により母材粒子表面への3族元素の付与を行い、同様に懸濁液をろ過・洗浄し、110℃で乾燥後、エアー流通下400℃で5時間熱処理した。得られた粉体を75μm未満に篩い分けした。

## 【0048】

処理後の粉体のBET表面積と平均粒径(D50)の値は処理前母材粒子の値と一致した。エックス線光電子分光法(XPS)により、付与した3族元素の状態分析を行ったところ、185.5eV付近に4d5スペクトル線が観測された。これは、別途市販のGd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>を用いて測定したスペクトル線と完全に一致した。このことから、付与された3族元素は酸化物の状態で存在していることが示唆された。次に、処理後の粉体の組成をICP発光分光分析によって求めたところ、3族元素化合物は、全母材重量に対してGd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>換算で0.6重量%付与されていることがわかった。また、母材の組成はLiCoO<sub>2</sub>であることがわかった。エックス線回折測定(XRD)の結果、Gd<sub>2</sub>O<sub>3</sub>に基づく回折線は認められなかった。また、処理前の母材粒子と処理後の粉体との間に格子定数の変動が認められなかったことから、付与された3族元素は母材中にはドーブされず、母材粒子の表面上に存在していると認められた。このようにして比較例1に係る正極活物質を作製した。

## 【0049】

上記したように、実施例1によって得られた正極活物質は、比較例1によって得られた正極活物質にみられるようなLi元素の脱落がみられず、3族元素付与処理前の母材の組成比を維持していることがわかった。

## 【0050】

実施例1及び比較例1の正極活物質を用い、以下に示す手順で、リチウム二次電池用正極を作成した後、負極に金属リチウムを用いたリチウム二次電池を作製し、正極活物質の

電気化学的評価を行った。また、参考のために、3族元素付与処理前の母材粒子を正極活物質として用いたものについても同様にして作製した。

#### 【0051】

##### 〔リチウム二次電池用正極の作製〕

正極活物質、アセチレンブラック及びポリフッ化ビニリデン (PVdF) を重量比 90 : 5 : 5 の割合で混合し、分散媒としてN-メチルピロリドンを加えて混練分散し、塗布液を調製した。なお、PVdFは固形分が溶解分散された液を用い、固形重量換算した。該塗布液を厚さ  $20\mu\text{m}$  のアルミニウム箔集電体に塗布し、正極板を作製した。

#### 【0052】

##### 〔定電圧印加試験〕

正極活物質の、高電位における電解質との反応量を評価するため、負極に金属リチウムを用いたリチウム二次電池を作製した。厚さ  $40\mu\text{m}$  の金属リチウム箔を厚さ  $10\mu\text{m}$  の銅箔集電体に貼付したものを負極板とし、エチレンカーボネート及びジエチルカーボネートを 70 : 30 の体積比で混合した溶媒に  $1\text{mol/l}$  の濃度で  $\text{LiPF}_6$  を溶解したものを電解質として用い、セパレータにはポリアクリレートで表面改質して電解質の保持性を向上したポリプロピレン製の微孔膜を用いた。

#### 【0053】

なお、負極に金属リチウムを用い、実施例 1 及び比較例 1 の正極活物質を用いて作製したリチウム二次電池を、それぞれ、本発明電池 11 及び比較電池 11 と称した。また、母材粒子を正極活物質に用いた電池を参考電池 10 と称した。

#### 【0054】

試験に先立ち、これらの電池を  $20^\circ\text{C}$  において 10 サイクルの初期充放電を行った。充電条件は、充電電圧 4.3 V、電流 0.1 ItA、15 時間の定電流定電圧充電とし、放電条件は、電流 0.1 ItA、終止電圧 3.0 V の定電流放電とした。

#### 【0055】

10 サイクル目の放電容量に基づき、正極活物質の単位重量当たりの放電容量 ( $\text{mAh/g}$ ) を算出した。

#### 【0056】

次に、4.3 V の定電圧を最大 100 時間連続的に印加した。この間、端子間に流れる電流値を記録すると共に、端子間に流れた電気量を回路に接続したクーロンメータを用いて経時的に積算記録した。正極活物質からのリチウムイオンの放出反応に伴う電気量が測定結果に含まれることを避けるため、該放出反応が収斂するまでの試験開始から 50 時間に至るまでの記録を評価しないこととし、定電圧の印加 50 時間後から 100 時間後までの積算電気量を 1 時間あたりの積算電気量に換算し、正極中の正極活物質重量で除した値をフロート積算電気量 ( $\mu\text{Ah/g}$ ) とした。従って、このように求めたフロート積算電気量は正極活物質と電解質との副反応に伴うものであると考えられ、このフロート積算電気量の値が小さいものほど正極活物質と電解質との反応が少ないものであるといえる。結果を表 1 に示す。

#### 【0057】

【表1】

電池名	正極活物質 単位重量当たりの 放電容量 mAh/g	フロート積算電気量 $\mu$ Ah/g
本発明電池 11	151	49.1
比較電池 11	144	52.2
参考電池 10	160	71.9

## 【0058】

表1に示されているように、実施例1に係る正極活物質の単位体積当たりの放電容量の値(145mAh/g)は、母材粒子表面に電池反応に寄与しない3族元素化合物が付与されたことにより、当然ながら母材粒子の単位体積当たりの放電容量(153mAh/g)よりも低い。ところが、比較例1に係る正極活物質の単位体積当たりの放電容量の値(138mAh/g)はさらに低いものになっている。これは、上記したそれぞれの正極活物質の組成分析結果からも予測されるように、3族元素付与処理時に用いるアルカリ性調整剤に水酸化ナトリウムを用いた場合には、電気化学反応に関与するリチウムイオンの供給源であるリチウム元素が母材粒子から脱離したことにより、正極活物質の放電容量が低下したものと考えられる。

## 【0059】

ここで注目すべきは、ここで測定された放電容量の値は、リチウム金属を対極としたセルによって得られたものである点である。即ち、充放電サイクル中に対極からリチウムイオンが供給されうる状態にありながらも、比較例1に係る正極活物質は放電容量を回復できなかった点である。このことから、3族元素付与処理時にイオン交換反応的に脱離したリチウム元素の少なくとも一部は、電気化学的な再挿入によっては、充放電反応に供しうるリチウムとして回復し得ない性質を有していると考えられる。この点に鑑みれば、3族元素付与処理時に用いるアルカリ性調整剤にリチウムイオンを含んだものを用いる本発明の重要性が一層理解される。

## 【0060】

一方、フロート積算電気量の測定結果からわかるように、3族元素を付与した実施例1及び比較例1に係る正極活物質は、共に、3族元素付与処理前の母材粒子に比べ、正極活物質と電解質との反応が顕著に抑制されている。

## 【0061】

〔負極に炭素材料を用いたリチウム二次電池の作製〕

実施例1及び比較例1の正極活物質を用いて、以下の手順で、設計容量800mAhの、図1に示す、リチウム二次電池10を作製した。

## 【0062】

正極活物質、アセチレンブラック及びポリフッ化ビニリデン(PVdF)を重量比90:5:5の割合で混合し、分散媒としてN-メチルピロリドンを加えて混練分散し、塗布液を調製した。なお、PVdFは固形分が溶解分散された液を用い、固形重量換算した。該塗布液を厚さ20 $\mu$ mのアルミニウム箔集電体の両面に塗布し、トータル厚さ100 $\mu$ mに調整して20mg/cm<sup>2</sup>の容量を持つ正極シートを作製した。前記正極シートを幅61mm長さ445mmの形状に裁断して、シートの末端の正極を除去し、厚さ100 $\mu$ m幅3mmのアルミニウム製正極端子3Aを超音波溶接により取り付け正極板とした。

## 【0063】

負極活物質としての炭素材料（人造黒鉛、粒径 $6\mu\text{m}$ ）、結着剤としてのスチレンーブタジエンゴム及び増粘剤としてのカルボキシメチルセルロースのナトリウム塩を重量比97:2:1の割合で混合し、精製水を用いて混練し塗布液を得た。該塗布液を厚さ $10\mu\text{m}$ の銅箔集電体の両面に塗布し、トータル厚さ $90\mu\text{m}$ に調整して、 $12\text{mg}/\text{cm}^2$ の負極炭素材料を有する負極シートを作製した。前記負極シートを幅 $63\text{mm}$ 長さ $460\text{mm}$ の形状に裁断して、シートの末端の負極を除去し、厚さ $100\mu\text{m}$ 幅 $3\text{mm}$ のニッケル負極端子3Bを抵抗溶接により取り付け負極板とした。

## 【0064】

前記正極板及び負極板を $150^\circ\text{C}$ で12時間減圧乾燥を行った。

## 【0065】

ポリアクリレートで表面改質し、電解質の保持性を向上したポリプロピレン製の微孔膜をセパレータとし、負極板／セパレータ／正極板の順に積層し、扁平形状に捲回し、発電要素1を得た。

## 【0066】

外装体2として、ポリエチレンテレフタレート（ $15\mu\text{m}$ ）／アルミニウム箔（ $50\mu\text{m}$ ）／金属接着性ポリプロピレンフィルム（ $50\mu\text{m}$ ）からなる金属樹脂複合フィルムを用い、前記正極端子3A及び負極端子3Bの開放端部が外部露出するように前記発電要素1を収納し、前記金属樹脂複合フィルムの内面同士が向かい合った融着代を注液孔となる部分を除いて気密封止した。

## 【0067】

エチレンカーボネート及びジエチルカーボネートを70:30の体積比で混合した溶媒に $1\text{mol}/\text{l}$ の濃度で $\text{LiPF}_6$ を溶解し、電解質とした。前記注液孔から電解質を注液後、真空状態で前記注液孔部分を熱封口し、設計容量 $800\text{mAh}$ の扁平形のリチウム二次電池10を作製した。

## 【0068】

なお、本発明は、その精神又は主要な特徴から逸脱することなく、他のいろいろな形で実施することができる。そのため、上記した実施の形態若しくは実施例はあらゆる点で単なる例示に過ぎず、限定的に解釈してはならない。本発明の範囲は、請求の範囲によって示すものであって、明細書本文にはなんら拘束されない。さらに、請求の範囲の均等範囲に属する変形や変更は、すべて本発明の範囲内のものである。

## 【図面の簡単な説明】

## 【0069】

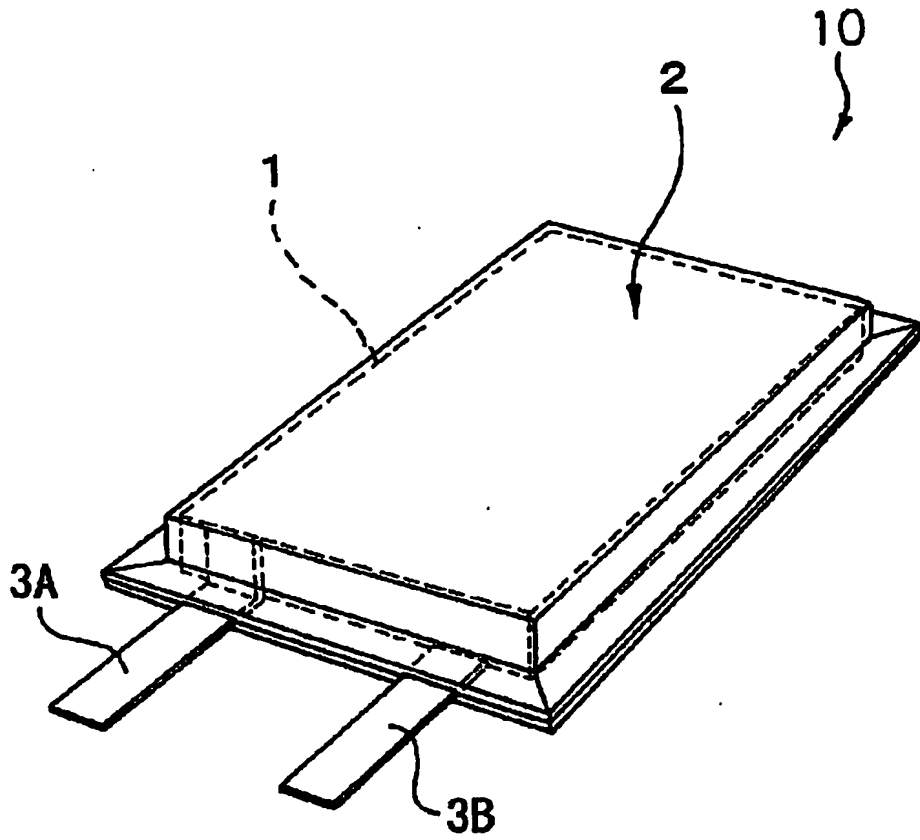
【図1】本発明電池の断面図である。

## 【符号の説明】

## 【0070】

- 1 発電要素
- 2 外装体
- 3 正極端子
- 4 負極端子
- 10 扁平形リチウム二次電池

【書類名】図面  
【図1】



**【書類名】要約書****【要約】**

**【課題】** 高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができる正極活物質を、放電容量の低下を抑えて製造する方法を提供することを目的とする。

**【解決手段】** リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、前記母材粒子を含有しかつリチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が調整されている溶液と、周期律表の 3 族の元素を含有している「析出反応液」とを混合することにより、溶液中で前記母材粒子の上に前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、前記母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に前記 3 族の元素が存在し得るように該 3 族の元素を付与する正極活物質の製造方法。

**【選択図】** なし

特願 2 0 0 3 - 3 7 1 3 5 8

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 6 6 8 8 ]

1. 変更年月日

1 9 9 9 年 7 月 2 日

[変更理由]

住所変更

住 所

大阪府高槻市古曽部町二丁目 3 番 2 1 号

氏 名

株式会社ユアサコーポレーション